



SITA POLIURETANOWE NAPINANE PRO-FALC

MOCNE STRONY

Stanowią alternatywę dla sit stalowych. Dzięki elastycznemu zbrojeniu w postaci linek stalowych oraz mocowaniu poprzez stalowe haki stanowią alternatywę tradycyjnych sit stalowych bez konieczności przebudowy konstrukcji rzeszota przesiewacza.

- Wydłużona żywotność – wysoka odporność na ścieranie i brak korozji
- Zwiększona efektywność – efekt samoczyszczenia się sita i stożkowy kształt oczek
- Poprawa warunków pracy – redukcja hałasu
- Możliwość wymiany poszczególnych elementów pokładu sitowego
- Możliwość zestawienia różnych wielkości oczek na jednej płaszczyźnie sortownika.
- W ofercie 7 systemów montażu oraz pełna gama adapterów poliuretanowych

GDZIE JUŻ PRACUJĄ

Zakłady przeróbcze – klasyfikacja kruszyw naturalnych metodą „na mokro” i „sucho”

PODSTAWOWE PARAMETRY

- Rozmiary oczek: sita napinane 2,0-160mm, sita modułowe 0,25-140mm
- Kształty oczek: kwadratowe, prostokątne, układ prosty i mijany
- Twardość : 45-95 Sh

PRODUCENT I DYSTRYBUTOR

Progress Eco S.A.



SITA PLECIONE I TŁOZONE

MOCNE STRONY

Charakteryzują się płaską powierzchnią roboczą, powstają dzięki odpowiedniemu przetłoczeniu osnowy i wątki. Dzięki temu uzyskuje się stabilną konstrukcję oczka, zwiększając w efekcie efektywność pracy sita oraz jego żywotność.

- Duża ostrość rozdziału klas ziarnowych
- Wymiary dostosowane indywidualnie do urządzeń sortujących, możliwość naciągu poprzecznego oraz wzdłużnego
- Łatwy montaż i demontaż sit oznaczający krótszy przestój
- W cenie zakupu fachowe doradztwo w zakresie rodzaju i parametrów sita

GDZIE JUŻ PRACUJĄ

Zakłady przeróbcze – klasyfikacja kruszyw łamanych i naturalnych metodą „na mokro” i „na sucho” – głównie w węzłach wstępnego odsiewu

PODSTAWOWE PARAMETRY

- Rozmiary oczek: sita plecione od 1,0 mm; sita tłoczone (jednostronnie płaskie) od 14,0 mm
- Średnica drutów: sita plecione od 0,8 mm; sita tłoczone (jednostronnie płaskie) 4,0-12 mm
- Max szerokość: sita plecione do 2500 mm; sita tłoczone (jednostronnie płaskie) do 2000 mm
- Materiał: stal węglowa, stal sprężynowa, stal nierdzewna

PRODUCENT I DYSTRYBUTOR

Progress Eco S.A.



SITA GUMOWE (NAPINANE I MODUŁOWE)

MOCNE STRONY

Stanowią alternatywę dla sit stalowych. W zależności od indywidualnych zastosowań możliwe jest wzmocnienie konstrukcji sit gumowych napinanych odpowiednim zbrojeniem (kordy).

- Wydłużona żywotność - wysoka odporność na ścieranie i brak korozji
- Zwiększona efektywność - efekt samoczyszczenia się sita i stożkowy kształt oczek
- Poprawa warunków pracy – redukcja hałasu (do 25dB)
- Możliwość wymiany poszczególnych elementów pokładu sitowego bez elementów złącznych w sitach modułowych
- Możliwość zestawienia różnych wielkości oczek na jednej płaszczyźnie sortownika.

GDZIE JUŻ PRACUJĄ

Zakłady przeróbcze – klasyfikacja wstępna kruszyw łamanych

PODSTAWOWE PARAMETRY

- Rozmiary oczek: sita napinane 4,0-200mm, sita modułowe 2,0-90 mm
- Kształty oczek: kwadratowe, podłużne i okrągłe; układ prosty i mijany
- Materiał: guma trudnościeralna
- Twardość : 70 Sh

PRODUCENT I DYSTRYBUTOR

Progress Eco S.A.



SITA HARFOWE I STRUNOWE

MOCNE STRONY

Sita harfowe należą do grupy sit samooczyszczających się. Dzięki temu, że pojedyncze druty sita mogą drgać względem siebie, na podobieństwo strun w instrumencie, następuje samo-oczyszczanie.

GDZIE JUŻ PRACUJĄ

Zakłady przeróbcze – kruszywa naturalne przesiewane „na sucho” (sita strunowe) oraz drobnopiezaryta kruszywa łamane, trudnoprzemieszalne, zanieczyszczone wilgotne (sita harfowe)

PODSTAWOWE PARAMETRY

- Rozmiary oczek: sita harfowe 1,5 - 35,0 mm; sita strunowe 1,5-20,0mm
- Średnica drutów: sita harfowe 0,8 - 5,0 mm; sita strunowe 0,65-3,0mm
- Przewiązki sit harfowych – stalowe, poliuretanowe oraz gumowe
- Przewiązki sit strunowych: przesuwne, stałe - poliuretanowe
- Max szerokość: 2000mm
- Materiał: stal sprężynowa, stal nierdzewna, stal kwasoodporna, stal żaroodporna

PRODUCENT I DYSTRYBUTOR

Progress Eco S.A.